

# 国际铜协会为新技术项目颁奖

## 新一轮技术项目征集活动同时启动

本报讯(记者陈刚)继2007年首届国际铜协会(中国)技术项目征集活动成功举办之后,10月22日,铜资源的合理运用的倡导者——国际铜业协会(中国)再度在北京举行“2007-2008年度技术项目征集颁奖暨2008-2009年度技术项目征集启动大会”,共同庆祝颁奖项目成果,回顾总结历届活动,交流研究经验,同时也拉开了新一轮项目征集活动的序幕。

会上,国际铜业协会(中国)发布了2006-2007年度铜运用技术项目征集活动的评审结果,江西蓝田铜业材料研究所、青島理工大学、中国海洋大学的3个项目中标,获得国际铜业协会的资金资助,进行深入研究和项目开展。其他一、二、三等奖也获得表彰。国际铜业协会亚太区和中国区CEO徐弘介绍说:“铜技术项目征集活动已连续举办两届,对铜应用和生产的技术研发起到了一定的推动作用;通过项目征集,产生了一些富有技术创新性,又有可行性的项目。”他向记者介绍说,此次技术项目征集活动收

到的方案在科技含量上较以往有所提高,在许多项目方案中都能看到征集者的创新意识和研发精神,项目所涉及的范围和深度都再上一层楼。如今年的中标项目之一——“电子行业领域的泡沫铜CPU散热器项目,如能研发成功,将对电子行业提供更好的散热解决方案。”

今年中标项目得主——江西蓝田铜业材料研究所与应用技术研究所所长张洪涛在发表感想时说:“铜虽然不是一种新型材料,却能够发挥许多新型材料没有的作用。所以,我觉得对于铜的技术应用研究是一项非常有意义的工作。我相信国际铜业协会举办的项目征集活动能够鼓励更多人来关注铜、了解铜、使用铜。”

来自包括中科院、上海交大、联想等在内的行业协会、大专院校、研究所以及企业单位的嘉宾汇聚一堂,共同参加了颁奖仪式。国际铜业协会(中国)全球技术研发副总裁、中国技术项目市场总监郑永新为此次技术项目征集活动颁奖及中标者颁发了今年特别制作的“铜耀玉”获奖证书和奖金。颁奖仪式上,郑永新

回顾并介绍了这项项目征集情况。他介绍说,为过去一年度的2007-2008年度技术项目征集活动共收到来自各大院校、研究所、企业单位的23份项目申请书,经过评审委员会专业而严格的评分,最终评出了14个人入围奖项的项目,其中,中标项目3个,一等奖项目2个,二等奖项目3个,三等奖项目6个。此次获奖项目涵盖了电子散热、建筑节能、海水养殖、健康环保、新型材料、防腐保护、制冷空调、电气照明等多个领域。按照活动规则,国际铜业协会将为中标项目给予经费和资源支持,以促进技术项目的研发和市场推广。

已经参与两届项目的评审委员会专家、原上海市有色金属总公司副总刘增耀在接受记者采访时说,表示,中国的科研实力很强,近两年来更是进步很快,国际铜业协会也一向重视对于中国项目的扶持。他同时也希望国家及其它机构能加大对科研创新的关注及支持力度。“近年来,随着科技创新,许多新的技术成果通过资金支持推向市场,推动了生产力的发展;但仍然存在一些很有前景

和有市场竞争力的项目由于资金匮乏只能暂时搁浅,让人感到非常遗憾。”刘增耀先生说道,“我们衷心希望更多的社会力量和我们共同关注并参与到科技创新中来,真正实现知识的资本化、产业化和市场化。也希望我们的努力能够帮助中国的产业升级,让中国真正成为‘世界制造工厂’。”

国际铜业协会(中国)在颁奖仪式后宣布2008-2009年度技术项目征集正式启动,呼吁更多有志于铜技术研究的人士参与新一轮的活动。

铜具有耐用、耐腐蚀、加工性能好等特性,被称为“绿色金属”。在建筑、能源电力、家用电器、健康环境等生活各个领域有着广泛的应用。近年来,通过技术研究和创新,铜的应用领域和价值得到了进一步的拓展和提升。国际铜业协会(中国)从2006年起,为了推广和促进铜的合理使用,在中国首次进行了向社会公开征集铜相关技术项目,广泛开展铜应用和铜生产方面的技术研发工作,并致力开拓铜产业上下游的技术合作。

### ● 要闻快报

## 天津子牙循环经济区总体规划建设获论证

本报讯(记者刘其丕)在日前举行的天津子牙循环经济区总体规划专家论证会上,来自清华大学、中国工程院、中国科学院的十余位专家一致认为,子牙环保产业园各项优势明显,具备扩建条件,可发展社大为国家级循环经济区。

据介绍,扩建后的子牙循环经济区,规划面积约50平方公里。区内将重点立足进口第七类废物(废电线电缆、五金、机电产品和报废汽车、废

旧塑料等再生资源的拆解加工利用,并确保危险废物安全处置率达到100%,实现废弃物零排放,以有效减少对其他地区的污染。到2010年,该区域年处理固体废物生产加工能力将达到500万吨。其中,铜70万吨、铝50万吨、铁200万吨、橡塑材料120万吨。并大力发展产品深加工,延伸下游产业链,使之加快建设成为国内规模最大的再生资源综合利用示范基地。

## 周全法荣获“江苏省优秀科技工作者”称号

本报讯 近日,江苏省科学技术协会正式授予江苏省100名科技人员第八届“江苏省优秀科技工作者”荣誉称号,中国有色金属工业协会再生金属分会副会长、江苏技术师范学院副院长周全法教授榜上有名。

周全法教授主要从事贵金属深加工及其应用研究、有色金属资源循环利用等研究工作,主持了“国家科技支撑计划项目”等30多项课题的研究工作,在多家刊物发表科学论文100多篇,获得国家发明专利3项,主编出版著作9部,研究成果通过省级鉴定项目2项,获得省级高新技术产品2

项,获得江苏省科技进步三等奖、常州市科技进步二等奖等多项科研奖励。研究成果产生了良好的社会和经济效益。先后获得江苏省“333高层次人才培养工程”首批中青年科学技术带头人、常州市五一劳动奖章等荣誉称号,同时兼任中国有色金属工业协会再生金属分会副会长、全国贵金属深加工及其应用专业委员会等职。

据悉,这届100名“江苏省优秀科技工作者”来自江苏省高校科技人员的共有23人,周全法教授是唯一一位来自常州高校的科技人员。(尚文)

## 豫光锌业:工业水实现“零排放”

本报讯 近年来,河南豫光锌业公司全面落实科学发展观,以创建节水型企业为契机,大力发展循环经济,积极推进节水技术改造,系统内所有冷却水全部回收,实现了工业水“零排放”。

该公司通过委托专业机构进行水平衡测试,摸清用水结构和各项用水指标,制定水平衡总体方案,建立用水档案,开展用水管理、节水技改提供依据。先后完成了污水站废

水再利用项目、氧化锌球磨机冷却水循环利用项目、浸出工段污水回用项目、锡工段锡膏炉冷却水循环利用项目、回转窑炉体水装置改造项目、电厂凝液水泵和疏水改造项目建设。通过技术改造,系统内所有冷却水全部回收,做到了工业水“零排放”,所有循环水平衡回路循环,水循环利用率达97.25%,间接冷却水循环率提高至98.25%,每日可节水600立方米。(成利军)

# 强化技术创新 提升后发优势

## ——记铝加工装备制造后起之秀江苏宏业科技公司

■本报记者 张建宪 洪兴华 马永刚

在国内铝加工装备业迅猛发展、代表国际先进水平的铝加工设备大量引进的大背景下,装备企业如何在残酷的优胜劣汰中生存发展?江苏宏业科技公司给了我们很好的启示。

江苏宏业科技公司是一家创办7年的铝加工设备制造企业,起步于铝加工设备改造服务和自动化控制系统设计,5年前跻身于成套装备的设计制造,现在,该公司设计制造的铝板带冷轧机、铝箔轧制及其配套装备,以其先进性、稳定性、高性价比和良好的售后服务,受到铝加工企业的好评。特别是这家企业以6-8个月“交钥匙”的履约周期,自设备进场70天内即可完成安装调试,交付使用的高效率为同业所关注。去年以来,该公司制造的铝板带冷轧机就配置了11台西門子漢爾聯驱动的板型,这家世界“500”强的服务代表,到过多个国家,在宏业公司的调试现场,他对调试的高效率表示钦佩,特别是对冷轧机的带负荷试车,总是能一次成功,

也就是只用一卷铝带料就轧完全部工艺道次,设备即可交付客户的现实,一再感到难以置信。宏业公司还是ABB公司自动化控制系统产品在国国内的指定经销商,这家国际著名自动化控制装备制造商在与宏业公司的紧密合作中,高度信任其ABB公司控制系统的理解、消化、运用能力。该公司负责人有两个观点:

一是根据市场需求多样化趋势,准确经营定位,拓展适应自己发展的空间。

新兴企业的后发优势,就是从国内先进水平出发,瞄准国际最先进的产品,做市场需要的产品,同时,可以通过市场资源配资整合,整合技术、人才、市场等方面的优势资源,迅速形成具有企业特色的核心竞争力。宏业科技仅有100余名员工,半数以上具有高等学历和专业职称,其中从事研究开发设计人员有30多名;作为江苏省高新技术企业,几家大学的机械、材料学院与其开展长期合作,作为科研成果转化基地

和课题实验基地,可以转化最前沿的先进成果;依托长三角地区装备制造的优势,可以做出最好的“硬件”;在引进最先进的自动化控制技术装备的同时,集中强项优势,开发、优化传动控制和自动控制化的“软件”,让先进的控制系统“软件”与过硬的装备“硬件”完美结合。5年来,已向客户交付了20台套规格1450毫米~1900毫米的铝板带冷轧机、1600毫米~1850毫米的铝箔轧制机和8台套2000毫米的铸轧机,还为客户设计制造了铝箔立式分卷、纵横剪切、拉伸弯曲矫直、涂漆层等相关生产设备。顺应着铝板带加工高精度化、宽幅化、高速化和大卷重的趋势,该公司加快产品的升级换代步伐,正在设计制造的铝箔轧机,轧制速度将由现在的1200米/分钟提高至1500米/分钟~2000米/分钟,产品厚度达到0.0065毫米及以下,进入国内先进前列。

二是坚持以人为本,强化高素质的团队竞争优势。

有合力的人才团队,决定着企业的竞争力和可持续发展能力。该公司的负责人是江苏省电气自动化控制专业带头人,早在上世纪80年代初,曾作为一家大型国有铝加工企业的技术代表,参与引进当时国内最先进的铝板带冷轧设备和双零箔生产项目,与铝板带加工技术设备对接了25年的交道。宏业公司作为新兴企业,团队成员优化组合特征非常明显;既有业内知名的研究设计的专家级人才,也有刚出校门的年轻人,更还有一批“家国有大型铝加工企业改制后再就业”的人员,其中有的长期从事进口设备国产化、国外技术转化工作,有的参加过国家级、省级新产品、新工艺、新技术的研究课题,有的长期在一线设备管理,还有一些经验丰富的技师、技工。与其他设备制造企业的区别,熟悉设备的操控及技术参数优化调整,熟悉设备与生产工艺的配合,能够准确判断解决设备运转中可能出现的问题,这就是宏业科技独具的人才优势和竞争优势。

### ● 图片新闻

## 严把质量关

江西铜业集团公司德兴铜矿尾精综合厂在冲刺四季度中,严把生产设备质量关,不断强化设备管理,保证设备完好率,提高生产水平。同时严格执行生产工作纪律,为确保各项生产按照年计划目标的正常顺利完成打下坚实基础。图为该厂技术人员在对三期大型浓密机进行改造的情景。

朱国平摄



## Outotec 将向俄罗斯 Miheevsky 项目供应选矿机技术

本报讯 据 Outotec 期货交易所近日消息,Outotec 将向俄罗斯的 Miheevsky 项目提供价值超过 1.75 亿美元的选矿机技术。

Outotec 与俄罗斯铜业公司下属的 ZAO Miheevsky GOK 签署了一个为 Miheevsky 位于车里雅宾斯克的斑岩铜矿项目设计、供应一套选矿设施的合同。基于项目经费规定, Miheevsky 矿山将由俄商负责修建, Outotec 将负责选矿设施的设计,分成 6 个零担包的主要过程设备的设计,设备供应、人员培训和设备的安装调试与投产等服务。上述选矿设施还包括两台直径为 36 英尺的半自磨矿

机和 12 台合世界最大的 Tank-Cell 系列 300 型浮选机。设施将于 2010 年到 2011 年间交货。预定 2012 年初投产的 Miheevsky 选矿设备能年处理 200 万吨铜矿石。此合同属于 2008 年 4 季度价值 300 万欧元、自每一笔交货伊始的明细逐项记入 Outotec 的合司契约作办事项之中。 Outotec 长期以来一直是世界第三大铜生产企业俄罗斯世界三大铜生产企业的战略合作伙伴。它位于哈萨克斯坦阿克斗波设计供应了“两套选矿”设施。这次的协作对象是运行着两套选矿设施三套冶炼设备和一套法拜采设施、合溶剂萃取装置的俄罗斯铜业公司。(曹福永)